

排污许可证执行报告

(季报)

排污许可证编号：913502006120073502001Q
单位名称：厦门泰利眼镜工业有限公司
报告时段：2022年第01季
法定代表人（实际负责人）：张清男
技术负责人：钟文灵
固定电话：0592-6242033
移动电话：13906024592

排污单位名称（盖章）

报告日期：2022年04月08日

承诺书

厦门市集美生态环境局：

 厦门泰利眼镜工业有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称： (盖章)

法定代表人： (签字)

日 期：

企业基本信息
(一)排污单位基本信息

表1-1 排污单位基本信息 (眼镜制造+金属表面处理及热处理加工)

序号	记录内容	生产单元	名称		数量或内容	计量单位	备注		
1	原料	镀铜、镍、仿金、古铜、浅古铜、金、玫瑰金、纯钯生产线							
		镀铜镍铬生产线	铜板	10.634	t				
			铬酸酐/铬前活化剂	0.249	t				
			镍板	0.266	t				
		镀银生产线	氰化银钾	0.125	t				
			银保护剂	0.011	t				
2	辅料	镀铜、镍、仿金、古铜、浅古铜、金、玫瑰金、纯钯生产线							
		镀铜镍铬生产线	氯化镍	3.234	t				
			硼酸	1.011	t				
			亲水剂	0.270	t				
			氨水	1.775	t				
			盐酸	39.309	t				
			硝酸	1.278	t				
			焦磷酸铜	1.049	t				
			氢氧化钠	1.254	t				
			硫酸铜	5.651	t				
			硫酸	36.365	t				
			硫酸镍	7.550	t				
			除油粉	0.503	t				
		镀银生产线	除油粉	0.404	t				
			氰化钾（总）	0.110	t				
			氰化亚铜	0.032	t				
			浓盐酸	0.050	t				
			氰化钠	0.191	t				
			硝酸	0.429	t				
			硫酸	0.698	t				
		3	能源消耗	公用单元	液化石油气	用量	32760	m³	天然气
						硫分	/	%	
						灰分	/	%	
						挥发分	/	%	
						热值	37.6	MJ/kg	
用电量					38208	KWh			
蒸汽消耗量					/	m³			
塑胶眼镜喷漆	用电量				58790	KWh			
	蒸汽消耗量				/	MJ			
电泳生产线	用电量				3812	KWh			
	蒸汽消耗量				/	MJ			
金属眼镜喷涂	用电量				29217	KWh			
	蒸汽消耗量				/	MJ			
镀铜、镍、仿金、古铜、浅古铜、金、玫瑰金、纯钯生产线	用电量				/	KWh			
	蒸汽消耗量				/	MJ			
镀铜镍铬生产线	用电量				591814	KWh			
	蒸汽消耗量				/	MJ			
镀银生产线	用电量				46746	KWh			
	蒸汽消耗量				/	MJ			
4	生产规模			塑胶眼镜喷漆	眼镜		27500	其它	支
				电泳生产线	金属眼镜框		12120	其它	支
				金属眼镜喷涂	金属眼镜框		75000	其它	支
				镀铜、镍、仿金、古铜、浅古铜、金、玫瑰金、纯钯生产线					
				镀铜镍铬生产线	卫浴水暖件		750	其它	万个
				镀银生产线	金属制品		15	其它	万个
		公用单元	正常运行时间		560	h			
			非正常运行时间		/	h			

5	运行时间和生产负荷	塑胶眼镜喷漆	停产时间	/	h	
			生产负荷	86.3	%	
			正常运行时间	560	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	/	h	
			生产负荷	84.6	%	
		电泳生产线	正常运行时间	560	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	/	h	
			生产负荷	81.8	%	
		金属眼镜喷涂	正常运行时间	560	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	/	h	
			生产负荷	82.8	%	
		镀铜、镍、仿金、古铜、浅古铜、金、玫瑰金、纯钯生产线	正常运行时间	/	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	560	h	
			生产负荷	/	%	
		镀铜镍铬生产线	正常运行时间	560	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	/	h	
			生产负荷	86.3	%	
		镀银生产线	正常运行时间	560	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	/	h	
			生产负荷	83.6	%	
6	主要产品产量	塑胶眼镜喷漆	眼镜	23265	其它	支
		电泳生产线	金属眼镜框	9914	其它	支
		金属眼镜喷涂	金属眼镜框	62100	其它	支
		镀铜、镍、仿金、古铜、浅古铜、金、玫瑰金、纯钯生产线	金属制品	/		万个
		镀铜镍铬生产线	卫浴水暖件	647.25	其它	万个
		镀银生产线	金属制品	12.54	其它	
7	取排水	公用单元	废水排放量	401.80	t	
			工业新鲜水	421	t	
			回用水	44.7	t	
			生活用水	25.5	t	
		塑胶眼镜喷漆	工业新鲜水	452	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	32	t	
			废水排放量	435.6	t	
		电泳生产线	工业新鲜水	61.7	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	11	t	
			废水排放量	65.4	t	
		金属眼镜喷涂	工业新鲜水	375.2	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	63	t	
			废水排放量	394.4	t	
		镀铜、镍、仿金、古铜、浅古铜、金、玫瑰金、纯钯生产线	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		镀铜镍铬生产线	工业新鲜水	2015.8	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	268	t	
			废水排放量	2055.4	t	
		镀银生产线	工业新鲜水	1688.3	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	115	t	
			废水排放量	1623	t	
8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号	/		
			治理设施类型	/		
			开工时间	/		
			建设投产时间	/		
			计划总投资	/	万元	
			报告周期内累计完成投资	/	万元	

(二)燃料分析表

表2-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一)实际排放量信息

表3-1 废气排放量

--	--	--	--	--	--	--

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量（吨）				备注
				1月份	2月份	3月份	季度合计	
其他合计		其他合计	氮氧化物	0.032256	0.027648	0.047616	0.10752	
			甲苯	0.00068	0.000583	0.001004	0.002268	
			铬酸雾				0	
			硫酸雾				0	
			氯化氢				0	
			二甲苯	0.001309	0.001122		0.00243	
			氰化氢				0	
			乙酸乙酯				0	
			氨（氨气）				0	
			非甲烷总烃				0	
全厂合计		全厂合计	氯化氢	0.00451	0.00386	0.00665	0.01502	
			氰化氢	0.000202	0.000173	0.000298	0.000672	
			VOCs				0	
			硫酸雾	0.00164	0.0014	0.00242	0.00546	
			氨（氨气）	0.00454	0.00389	0.0067	0.01513	
			颗粒物	0.000417	0.000143	0.000816	0.001375	
			NOx	0.032256	0.027648	0.047616	0.10752	
			铬酸雾	0.00002	0.00002	0.00003	0.00007	
			SO2	0.000544	0.00076	0.001089	0.002393	

表3-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量（吨）				备注
					1月份	2月份	3月份	季度合计	
主要排放口	间接排放	DW005	综合废水排放口	总氰化物	0.000129978	0.000003108	0.000034944	0.000168	
				pH值	/	/	/	/	
				总锡	/	/	/	0	
				总铜	0.00032616	0.00011727	0.00047979	0.000923	
				总锌	/	/	/	0	
		DW006	废水总排口	五日生化需氧量	/	/	/	0	
				化学需氧量	0.024624	0.04752	0.023424	0.095568	
				动植物油	/	/	/	0	
				氨氮（NH3-N）	0.00286254	0.00767745	0.00353312	0.014073	
				悬浮物	0.01539	0.00891	0.011712	0.036012	
				pH值				/	
				总氮（以N计）	0.01435887	0.0488565	0.0222528	0.085468	
		DW004	含银废水排放口	总银	0.00000348	0.00000462	0.00001001	0.000018	
		DW001	含镍废水排放口	总镍	0.00004973	0.00003772	0.00006368	0.000151	
		DW002	含铬废水排放口	六价铬	/	0.000003492	0.000024464	0.000028	
				总铬	0.0000466	0.0000334	0.0000689	0.000149	
全厂间接排放合计				悬浮物	0.01539	0.00891	0.011712	0.036012	
				总氮（以N计）	0.014359	0.048856	0.022253	0.085468	
				总镍	0.00005	0.000038	0.000064	0.000152	
				总锡	/	/	/	0	
				氨氮（NH3-N）	0.002863	0.007677	0.003533	0.014073	
				pH值	/	/	/	/	
				总氰化物	0.00013	0.000003	0.000035	0.000168	
				六价铬	/	0.000003	0.000024	0.000027	
				动植物油	/	/	/	0	

	化学需氧量	0.024624	0.04752	0.023424	0.095568	
	总铜	0.000326	0.000117	0.00048	0.000923	
	总铬	0.000047	0.000033	0.000069	0.000149	
	总银	0.000003	0.000005	0.00001	0.000018	
	五日生化需氧量	/	/	/	0	
	总锌	/	/	/	0	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二)超标排放信息

表4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/m3）	超标原因说明
------	--------	-------	---------	------------------	--------

表4-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/L）	超标原因说明
------	-------	---------	-----------------	--------

(三)污染治理设施异常运转信息

表5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度（mg/m3）		应对措施
开始时段-结束时段			污染因子	排放范围	

(四)结论

厦门泰利眼镜工业有限公司2022年第一季度正常生产，污染治理设施均正常运转，污染物均达标排放。

自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

（一）自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

表7-1 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

自动贮存/利用/处置设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的具体措施	是否超能力贮存/利用/处置	是否超种类贮存/利用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污许可证规定污染防控技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体情况和原因
----------------	------------------------	---------------	---------------	--------	---------------------------	--------------------------