

排污许可证执行报告
(季报)

排污许可证编号：913502006120073502001Q
单位名称：厦门泰利眼镜工业有限公司
报告时段：2023年第02季
法定代表人（实际负责人）：张清男
技术负责人：钟文灵
固定电话：0592-6242033
移动电话：13906024592

排污单位名称（盖章）
报告日期：2023年07月14日

厦门市集美生态环境局：

厦门泰利眼镜工业有限公司承诺提交的排污许可证执行报告中各项内容和数据均真实、有效，并愿承担相应法律责任。我单位将自觉接受环境保护主管部门监管和社会公众监督，如提交的内容和数据与实际情况不符，将积极配合调查，并依法接受处罚。

特此承诺。

单位名称：（盖章）

法定代表人：（签字）

日 期：

企业基本信息

(一)排污单位基本信息

表1-1 排污单位基本信息 (金属表面处理及热处理加工+眼镜制造)

序号	记录内容	生产单元	名称	数量或内容	计量单位	备注
1	主要原料用量	镀铜、镍、仿金、古铜、浅古铜、金、玫瑰金、纯钯生产线	铬酸酐	0	t	
			镍板	0.26	t	
			铜板	10.68	t	
			铬酸酐/铬前活化剂	0.382	t	
		镀银生产线	氰化银钾	0.18	t	
			银保护剂	0.009	t	

2	主要辅料用量	镀铜镍铬生产线	氢氧化钠		0	t	该生产线未投产
			硫酸		36	t	
			氨水		1.8	t	
			氢氧化钠		1.4	t	
			硼酸		1.3	t	
			氯化镍		2.4	t	
			焦磷酸铜		1.5	t	
			硫酸铜		5.3	t	
			盐酸		68	t	
			硝酸		1.4	t	
			硫酸镍		7.55	t	
			除油粉		0.48	t	
			亲水剂		0.3	t	
			镀银生产线	硫酸		0.75	t
		氰化钾（总）		0.15	t		
浓盐酸		0.06		t			
硝酸		0.44		t			
除油粉		0.45		t			
氰化钠		0.25		t			
氰化亚铜		0.025	t				

3	能源消耗	公用单元	用电量		42660	KWh		
			蒸汽消耗量		/	MJ		
			天然气	用量	35580	t		
				硫分	/	%		
				灰分	/	%		
				挥发分	/	%		
				热值	101.7	MJ/kg		
			塑胶眼镜喷漆	用电量		52350	KWh	
				蒸汽消耗量		/	MJ	
				天然气	用量	/	t	
					硫分	/	%	
					灰分	/	%	
					挥发分	/	%	
					热值	/	MJ/kg	
		电泳生产线		天然气	用量	/	t	
					硫分	/	%	
					灰分	/	%	
					挥发分	/	%	
					热值	/	MJ/kg	
				用电量		4555	KWh	
				蒸汽消耗量		/	MJ	
			金属眼镜喷涂	天然气	用量	/	t	
					硫分	/	%	
					灰分	/	%	
					挥发分	/	%	
					热值		MJ/kg	
				用电量		39525	KWh	
				蒸汽消耗量		/	MJ	
		镀铜、镍、仿金、古铜、浅古铜、金、玫瑰金、纯钯生产线		用电量		/	KWh	
				蒸汽消耗量		/	MJ	
				天然气	用量	/	t	
					硫分	/	%	
					灰分	/	%	
					挥发分	/	%	
					热值	/	MJ/kg	
			镀铜镍铬生产线	天然气	用量	/	t	
					硫分	/	%	
					灰分	/	%	
					挥发分	/	%	
					热值	/	MJ/kg	
				用电量		682080	KWh	
				蒸汽消耗量		/	MJ	
		镀银生产线		用电量		44250	KWh	
				蒸汽消耗量		/	MJ	
				天然气	用量	/	t	
					硫分	/	%	
					灰分	/	%	
					挥发分	/	%	
					热值	/	MJ/kg	

4	生产规模	塑胶眼镜喷漆	眼镜	27500	其它	支
		电泳生产线	金属眼镜框	75000	其它	支
		金属眼镜喷涂	金属眼镜框	75000	其它	支
		镀铜、镍、仿金、古铜、浅古铜、金、玫瑰金、纯钯生产线	金属制品	/		
		镀铜镍铬生产线	卫浴水暖件	750	其它	万个
		镀银生产线	金属制品	15	其它	万个

		公用单元	正常运行时间	688	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	/	h	
			生产负荷	92	%	
			正常运行时间	688	h	
			正常运行时间			

5	运行时间和生产负荷	塑胶眼镜喷漆	非正常运行时间	/	h	
			停产时间	/	h	
			生产负荷	55	%	
		电泳生产线	正常运行时间	688	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	/	h	
			生产负荷	85	%	
		金属眼镜喷涂	正常运行时间	688	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	/	h	
			生产负荷	95	%	
		镀铜、镍、仿金、古铜、浅古铜、金、玫瑰金、纯钯生产线	正常运行时间	/	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	688	h	
			生产负荷	/	%	
		镀铜镍铬生产线	正常运行时间	688	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	/	h	
			生产负荷	80	%	
		镀银生产线	正常运行时间	688	h	
			非正常运行时间	/	h	
			停产时间	/	h	
			生产负荷	90	%	
6	主要产品产量	塑胶眼镜喷漆	眼镜	15125	其它	支
		电泳生产线	金属眼镜框	10302	其它	支
		金属眼镜喷涂	金属眼镜框	71250	其它	支
		镀铜、镍、仿金、古铜、浅古铜、金、玫瑰金、纯钯生产线	金属制品	/		
		镀铜镍铬生产线	卫浴水暖件	600	其它	万个
		镀银生产线	金属制品	13.5	其它	万个
7	取排水	公用单元	工业新鲜水	586.0	t	
			回用水	61.8	t	
			生活用水	32.0	t	
			废水排放量	556.0	t	
		塑胶眼镜喷漆	工业新鲜水	608	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	50.0	t	
			废水排放量	560.0	t	
		电泳生产线	工业新鲜水	84.2	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	18.0	t	
			废水排放量	92.0	t	
		金属眼镜喷涂	工业新鲜水	544.4	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	70.0	t	
			废水排放量	553.0	t	
		镀铜、镍、仿金、古铜、浅古铜、金、玫瑰金、纯钯生产线	工业新鲜水	/	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	/	t	
			废水排放量	/	t	
		镀铜镍铬生产线	工业新鲜水	2425.6	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	280.0	t	
			废水排放量	2435.0	t	
		镀银生产线	工业新鲜水	1605.0	t	
			回用水	/	t	
			生活用水	118.0	t	
			废水排放量	1537.0	t	
8	污染治理设施计划投资情况	全厂	治理设施编号	/		
			治理设施类型	/		
			开工时间	/		
			建设投产时间	/		
			计划总投资	/	万元	
			报告周期内累计完成投资	/	万元	

(二)燃料分析表

表2-1 燃料分析表

序号	生产单元	工艺名称	类型	参数	单位	值
----	------	------	----	----	----	---

实际排放情况及达标判定分析

(一)实际排放量信息

表3-1 废气排放量

排放口类型	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量（吨）				备注
				4月份	5月份	6月份	季度合计	
其他合计			氮氧化物	0.03696	0.03828	0.03828	0.11352	
			甲苯	0.00963	0.00998	0.00998	0.02959	
			铬酸雾	0.00003	0.00003	0.00003	0.00009	
			硫酸雾	0.00807	0.00836	0.00836	0.02479	
			氯化氢	0.00739	0.00766	0.00766	0.02271	
			氰化氢	0.000989	0.001025	0.001025	0.003039	

	乙酸乙酯	0.000896	0.000928	0.000928	0.002752	
	二甲苯	0.018144	0.018792	0.018792	0.055728	
	氨（氨气）	0.03181	0.03294	0.03294	0.09769	
	非甲烷总烃	0.065856	0.068208	0.068208	0.202272	
全厂合计	硫酸雾	0.00807	0.00836	0.00836	0.02479	
	NOx	0.03696	0.03828	0.03828	0.11352	
	VOCs				0	
	SO2	0.000479	0.000392	0.000234	0.001105	
	氰化氢	0.000989	0.001025	0.001025	0.003039	
	颗粒物	0.0081	0.00839	0.00839	0.02488	
	氨（氨气）	0.03181	0.03294	0.03294	0.09769	
	氯化氢	0.00739	0.00766	0.00766	0.02271	
	铬酸雾	0.00003	0.00003	0.00003	0.00009	

表3-2 废水排放量

排放口类型	排放方式	排放口编码	排放口名称	污染物	实际排放量（吨）				备注
					4月份	5月份	6月份	季度合计	
主要排放口	间接排放	DW005	综合废水排放口	总锡	0	0	0	0	
				总铜	0.000081	0	0.0000822	0.000163	
				总锌	0	0	0	0	
				总氰化物	0.00000414	0.000097022	0.000017125	0.000118	
				pH值	/	/	/	/	
		DW006	废水总排口	氨氮（NH3-N）	0.0209235	0.01891428	0.017766	0.057604	
				悬浮物	0.009425	0.00979	0.02268	0.041895	
				总氮（以N计）	0.1016015	0.0789074	0.092232	0.272741	
				化学需氧量	0.069745	0.05874	0.08316	0.211645	
				动植物油	/	/	/	0	
				pH值	/	/	/	/	
				五日生化需氧量	/	0.014098	/	0.014098	
		DW004	含银废水排放口	总银	0	0.0000168	0.000005	0.000022	
		DW001	含镍废水排放口	总镍	0.00005040	0.00004575	0.00003074	0.000127	
		DW002	含铬废水排放口	六价铬	0	0	0.00000589	0.000006	
				总铬	0.0000320	0.0000245	0.0000339	0.00009	
全厂间接排放合计				悬浮物	0.009425	0.00979	0.02268	0.041895	
				总氮（以N计）	0.101601	0.078907	0.092232	0.27274	
				总镍	0.00005	0.000046	0.000031	0.000127	
				总锡	0	0	0	0	
				氨氮（NH3-N）	0.020924	0.018914	0.017766	0.057604	
				pH值	/	/	/	/	
				总氰化物	0.000004	0.000097	0.000017	0.000118	
				动植物油	/	/	/	0	
				六价铬	0	0	0.000006	0.000006	
				化学需氧量	0.069745	0.05874	0.08316	0.211645	
				总铜	0.000081	0	0.000082	0.000163	
				总铬	0.000032	0.000024	0.000034	0.00009	
				总银	0	0.000017	0.000005	0.000022	
				五日生化需氧量	/	0.014098	/	0.014098	
				总锌	0	0	0	0	

注：实际排放量指报告执行期内实际排放量

(二)超标排放信息

表4-1 有组织废气污染物超标时段小时均值报表

超标时段	生产设施编号	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/m3）	超标原因说明
------	--------	-------	---------	------------------	--------

表4-2 废水污染物超标时段日均值报表

超标时段	排放口编号	超标污染物种类	实际排放浓度（折标，mg/L）	超标原因说明
------	-------	---------	-----------------	--------

(三)污染治理设施异常运转信息

表5-1 废气污染治理设施异常情况汇总表

(超标时段)	故障设施	故障原因	各排放因子浓度 (mg/m3)		应对措施
开始时段-结束时段			污染因子	排放范围	

(四)结论

厦门泰利眼镜工业公司2023年第二季度正常生产，污染治理设施均正常运转，污染物均达标排放。

自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

(一) 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

表7-1 自行储存/利用/处置设施合规情况说明表

自动贮存/利用/处置 设施编号	减少工业固体废物产生、促进综合利用的 具体措施	是否超能力贮存/利 用/处置	是否超种类贮存/利 用/处置	是否超期贮存	是否存在不符合排污 许可证规定污染防控 技术要求的情况	如存在一项以上选择“是”的，请说明具体 情况和原因
一般工业固体废物 临时贮存场所 - TS002	/	* 否	* * 否	* * 否	* 否	/
危险废物临时贮存 场所 - TS001	/	* 否	* * 否	* * 否	* 否	/